

STALC⁺
PERFECT



DO CIĘŻKIEJ PRACY W EKSTREMALNYCH WARUNKACH



S-98524

DHH48J

1738 zł / netto

**MŁOT
WYBURZENIOWY
HEX 30mm 15KG**

- 1750W
- 230V/50Hz
- 1700min⁻¹
- ECS
- 48J
- HEX 30mm

ECS
ELECTRONIC CONSTANT SPEED

ANTI-VIBRATION
TECHNOLOGY



NIEZAWODNOŚĆ I MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ

OBUDOWA PRZEKŁADNI WYKONANA Z STOPU MAGNEZU

30% MNIEJSZY CIĘŻAR W STOSUNKU DO STOPÓW ALUMINIUM ORAZ DUŻA WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA I WYSOKIE WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE POZWALAJĄ OBNIŻYĆ CIĘŻAR URZĄDZENIA, PODNIEŚĆ WYTRZYMAŁOŚĆ KONSTRUKCJI I ZAPEWNIĆ IDEALNE ODPROWADZENIE CIEPŁA Z WNĘTRZA MECHANIZMU UDAROWEGO ORAZ PRZEKŁADNI.

UCHWYT HEX 30MM

ZALETĄ SYSTEMU MOCOWANIA HEX 30MM JEST SZYBKOŚĆ I PROSTOTA WYMIANY OSPRZĘTU BEZ KONIECZNOŚCI UŻYCIANIA NARZĘDZI DODATKOWYCH.

SPECYFIKACJA

TYP UCHWYTU	HEX 30 MM
NAPIĘCIE ZNAMIONOWE	230-240V~
CZĘSTOTLIWOŚĆ ZNAMIONOWA	50HZ
ZNAMIONOWA MOC WEJŚCIOWA	1750W
CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU	1700 UD/ MIN
SIŁA ENERGII UDAROWEJ	48J
WAGA (BEZ AKCESORIÓW)	15KG
DŁUGOŚĆ PRZEWODU ZASILAJĄCEGO	4M
KLASA OCHRONNOŚCI	II/□

DUŻA ENERGIA UDARU 48J

ZAPEWNIĄ WYDAJNĄ PRACĘ W TWARDYCH MATERIAŁACH GDZIE POTRZEBNA JEST WYSOKA EFEKTYWNOŚĆ PRACY.

S-98524

DHH48J

ANTI VIBRATION
TECHNOLOGY

TECHNOLOGIA ANTYWIBRACYJNA

REDUKUJE DRGANIA URZĄDZENIA DO MINIMUM CHRONIĄC OPERATORA PRZED DZIAŁANIEM SZKODLIWYCH WIBRACJI, POLEPSZA KOMFORT PRACY I POZWALA NA DŁUŻSZĄ PRACĘ BEZ UCZUCIA ZMĘCZENIA.

WYDAJNY SYSTEM CHŁODZENIA

GWARANTUJE OPTYMALNĄ TEMPERATURĘ PRACY I ZWIĘKSZA WYTRZYMAŁOŚĆ SILNIKA PODCZAS DUŻYCH OBCIĄŻEŃ.

WYŁĄCZNIK LOCK „ON”

POZWALA NA CIĄGLĄ PRACĘ W TRYBIE „ON” BEZ KONIECZNOŚCI CIĄGŁEGO TRZYMANIA WYŁĄCZNIKA.

WYGODNE UCHWYTY POKRYTE GUMĄ

RĄCZKA DODATKOWA JAK I UCHWYT URZĄDZENIA POKRYTE ZOSTAŁY MIĘKKĄ GUMĄ DZIĘKI TEMU URZĄDZENIE PEWNIĘ LEŻY W DŁONIACH I NIE WYSŁIZGUJE SIĘ W TRAKCIE PRACY Z RĄK OPERATORA.

ECS
ELECTRONIC CONTROL SYSTEM

SYSTEM ELEKTRONICZNEJ STABILIZACJI OBROTÓW

PODTRZYMUJE PRĘDKOŚĆ OBROTOWĄ W TRAKCIE DUŻYCH OBCIĄŻEŃ PRZYSPIESZAJĄC PRACĘ ROZBIÓRKOWE I WYBURZENIOWE.

4 METROWY PRZEWÓD ZASILAJĄCY

DŁUGI 4 METROWY PRZEWÓD ZASILAJĄCY POZWALA NA PRACĘ W OBSZARZE DO 64M² BEZ KONIECZNOŚCI ZMIANY ŹRÓDŁA ZASILANIA.

ANTY-PYŁOWA OSŁONA SILNIKA

SPECJALNEJ KONSTRUKCJI WŁÓTY WENTYLACYJNE CHRONIĄ SILNIK PRZED SZKODLIWYM DZIAŁANIEM PYŁU I POMAGAJĄ WYDŁUŻYĆ ŻYWIOTNOŚĆ URZĄDZENIA.



KONTROLKA PRZYPOMNIENIA SERWISOWEGO

INFORMUJE O KONIECZNOŚCI PRZEGLĄDU SERWISOWEGO I WYMIANIE SZCZOTEK.



DODATKOWA KOMORA NA SMAR

GWARANTUJE WYSTARCZAJĄCE SMAROWANIE CZĘŚCI PRZEKŁADNI W CIĘŻKICH WARUNKACH PRACY I WYDŁUŻA INTERWAŁY SERWISOWE.



DUŻA ŚREDNICA CYLINDRA FI 52MM

POZWALA OSIĄGNĄĆ DUŻĄ ENERGIĘ UDARU I WYTRZYMAŁOŚĆ URZĄDZENIA.



WYSOKIEJ JAKOŚCI KOMPONENTY

DZIĘKI ZASTOSOWANIU WYSOKIEJ JAKOŚCI KOMPONENTÓW OD ŚWIATOWYCH PRODUCENTÓW ORAZ ZAAWANSOWANYM PROCESIE HARTOWANIA ELEMENTÓW PRZEKŁADNI I MECHANIZMU UDARU PNEUMATYCZNEGO, URZĄDZENIE CECHUJE SIĘ DŁUGĄ ŻYWIOTNOŚCIĄ, CO POTWIERDZA WYDŁUŻONY OKRES GWARANCJI NAWET DO 3 LAT.



KONTROLKA ZASILANIA

NATYCHMIAST INFORMUJE O PRZERWANIU PRZEWODU ZASILAJĄCEGO LUB UTRACIE NAPIĘCIA ZASILANIA.

EKIPA DO ZADAŃ SPECJALNYCH



S-98510

RH40VS

MŁOT UDAROWO
- OBROTOWY
SDS-MAX



S-98524

DHH48J

MŁOT WYBURZENIOWY
HEX 30MM



S-98500

RH26

MŁOTWIERTARKA
Z FUNKCJĄ PODKUWANIA
SDS-PLUS