

# KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 3/2020/KOT-2020/1408

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :  
**Tworzywowo – metalowe łączniki rozporowe RXS, RXK, RXHS, RXHP**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego<sup>1</sup>:  
**RXHS 6x30**  
**RXHS 8x40**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :  
**Niekonstrukcyjne zamocowania wielopunktowe statycznie obciążonych w podłożu ze zbrojonego lub niezbrojonego betonu zwykłego<sup>2</sup>, cegły ceramicznej pełnej<sup>3</sup> cegły silikatowej pełnej<sup>4</sup>, pustaków ceramicznych, poryzowanych<sup>5</sup> i pustaków silikatowych drażonych<sup>6</sup>, betonu kruszywowego<sup>7</sup>, elementów z autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 2<sup>8</sup> oraz autoklawizowanego betonu komórkowego klasy 5<sup>9</sup>, płyt gipsowo kartonowych<sup>10</sup>.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:  
  
siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.**  
**ul. Poniatowskiego 16/36**  
**50-326 Wrocław**  
  
miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.**  
**ul. Miraszewskiego 8**  
**48-370 Paczków**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :  
**nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :  
**system oceny 2+**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:  
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**  
  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji<sup>11</sup> :  
**nie dotyczy**  
  
7 b. Krajowa ocena techniczna :  
**ITB-KOT-2020/1048**  
  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :  
**Instytut Techniki Budowlanej**  
  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu :  
**Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa , PCA-AC158 Z1882**

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe	UWAGI
Nośność charakterystyczna $N_{R,k}, V_{R,k}$ , kN		-	-
Oznaczenie łącznika	Rodzaj podłoża	-	-
RXHS 6x30	beton zwykły klasy C20/25 ÷ C50/60 <sup>2)</sup>	0,20	-
	cegła pełna ceramiczna <sup>3)</sup>	0,25	-
	cegła pełna silikatowa <sup>4)</sup>	0,25	-
	pustak ceramiczny poryzowany <sup>5)</sup>	0,25	-
	pustak silikatowy drażony <sup>6)</sup>	0,25	-
	beton kruszywowy lekki <sup>7)</sup>	0,525	-
	autoklawizowany beton komórkowy klasy 2 wytrzymałości na ściskanie <sup>8)</sup>	0,15	-
	autoklawizowany beton komórkowy klasy 5 wytrzymałości na ściskanie <sup>9)</sup>	0,25	-
	płyt kartonowo gipsowych <sup>10)</sup> o grubości 12,5 mm	0,20	-
RXHS 8x40	beton zwykły klasy C20/25 ÷ C50/60 <sup>2)</sup>	0,40	-
	cegła pełna ceramiczna <sup>3)</sup>	0,40	-
	cegła pełna silikatowa <sup>4)</sup>	0,40	-
	pustak ceramiczny poryzowany <sup>5)</sup>	0,40	-
	pustak silikatowy drażony <sup>6)</sup>	0,40	-
	beton kruszywowy lekki <sup>7)</sup>	0,40	-
	autoklawizowany beton komórkowy klasy 2 wytrzymałości na ściskanie <sup>8)</sup>	0,40	-
	autoklawizowany beton komórkowy klasy 5 wytrzymałości na ściskanie <sup>9)</sup>	0,40	-
	płyt kartonowo gipsowych <sup>10)</sup> o grubości 12,5 mm	0,25	-
Trwałość łączników <sup>12)</sup>	Powłoka cynkowa nie mniej niż 5 µm na stalowych elementach rozporowych	-	-

Poz.	Oznaczenie łącznika	Maksymalna średnica otworu $d_0$ równa nominalnej średnicy wiertła $d_{nom}$ , mm	Minimalna głębokość otworu $h_1$ , mm	Efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}$ , mm	Minimalna grubość podłoża $h$ , mm	Minimalna odległość od krawędzi podłoża $c$ , mm	Minimalny rozstaw łączników $s$ , mm
1	RXHS 6x30	6	35 <sup>13)</sup>	30 <sup>14)</sup>	≥80 <sup>15)</sup>	2 x $h_{ef}$	2 x $h_{ef}$ <sup>16)</sup>
2	RXHS 8x40	8	45 <sup>13)</sup>	40 <sup>14)</sup>	≥80 <sup>15)</sup>		3 x $h_{ef}$ <sup>17)</sup>

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966), na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał (a) :

MAREK POWAGA

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Paczków, 20.07.2020

(miejsce i data wydania)

PREZES

Marek Powaga  
(podpis)

<sup>1</sup> Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym ( Dz. U. poz.1966 )producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

<sup>2</sup> wg normy PN-EN 206+A1:2016

<sup>3</sup> cegła ceramiczna pełna, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm<sup>2</sup> (klasy nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

<sup>4</sup> cegła silikatowa pełna, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm<sup>2</sup> (klasy nie niższej niż 20) wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

<sup>5</sup> pustak ceramiczny, poryzowany, z otworami (grubość ścianki 12 mm), o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm<sup>2</sup> ( klasy nie niższej niż 15 ) wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

<sup>6</sup> pustak silikatowy, drażony, z otworami (grubość ścianki 40 mm), o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm<sup>2</sup> ( klasy nie niższej niż 15 ) wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

<sup>7</sup> beton kruszywowy wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm<sup>2</sup> i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m<sup>3</sup>

<sup>8</sup> elementy z autoklawizowanego betonu komórkowego, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 2,0 N/mm<sup>2</sup> ( klasy nie niższej niż 2) i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m<sup>3</sup> wg normy PN-EN 771-4+A1:2015,

<sup>9</sup> autoklawizowany beton komórkowy o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 5,0 N/mm<sup>2</sup> ( klasy nie niższej niż 5 ) i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 650 kg/m<sup>3</sup>, wg normy PN-EN 771-4+A1:2015.

<sup>10</sup> wg normy PN-EN 520+A1:2012

<sup>11</sup> wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

<sup>12</sup> stal zwykła, węglowa o wytrzymałości na rozciąganie  $R_m \geq 315$  MPa, wg normy PN-EN ISO 4042:2018

<sup>13</sup> w przypadku podłoża z płyty kartonowo gipsowej wykonuje się otwór przelotowy

<sup>14</sup> w przypadku podłoża z płyty kartonowo gipsowej efektywna głębokość zakotwienia  $h_{ef}$  odpowiada grubości płyty kartonowo gipsowej

<sup>15</sup> w przypadku podłoża z płyty kartonowo gipsowej grubość podłoża  $h$  odpowiada grubości płyty kartonowo gipsowej

<sup>16</sup> W przypadku podłoża z betonu zwykłego klasy C20/25 ÷ C50/60 wg normy PN-EN 206+A1:2016

<sup>17</sup> W przypadku pozostałych podłoży