

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 1/2017/KOT-2017/0048 wydanie 1

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :
Łączniki tworzywowe i tworzywowo – metalowe KTP, KTM i KTS do mocowania termoizolacji
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego ¹:
**KTP- 8x95, KTP-8x115, KTP-8x135, KTP-8x155, KTP-8x175, KTP-8x195,
KTP- 8x215, KTP-8x235, KTP-8x255, KTP-8x275, KTP-8x295**

**KTP- 10x100, KTP-10x120, KTP-10x140, KTP-10x160, KTP-10x180,
KTP- 10x200, KTP-10x220, KTP-10x240, KTP-10x260, KTP-10x280, KTP-10x300**

**KTM- 8x95, KTM-8x115, KTM-8x135, KTM-8x155, KTM-8x175, KTM-8x195,
KTM- 8x215, KTM-8x235, KTM-8x255, KTM-8x275, KTM-8x295**

**KTM- 10x100, KTM-10x120, KTM-10x140, KTM-10x160, KTM-10x180,
KTM- 10x200, KTM-10x220, KTM-10x240, KTM-10x260, KTM-10x280, KTM-10x300**

**KTS- 8x95, KTS-8x115, KTS-8x135, KTS-8x155, KTS-8x175, KTS-8x195,
KTS- 8x215, KTS-8x235, KTS-8x255, KTS-8x275, KTS-8x295**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :
Mechaniczne mocowanie płyt izolacji termicznej za styropianu lub wełny do podłoża z betonu zwykłego², cegły ceramicznej pełnej³, cegły ceramicznej perforowanej pionowo⁴, cegły silikatowej pełnej⁵, cegły silikatowej z otworami⁶ betonu kruszywowego⁷, autoklawizowanego betonu komórkowego⁸, autoklawizowanego betonu komórkowego⁹
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

siedziba producenta : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Poniatowskiego 16/36
50-326 Wrocław**

miejsce produkcji : **P.P.H. STALCO sp. z o.o.
ul. Miraszewskiego 8
48-370 Paczków**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony :
nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :
system oceny 2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7 a. Polska Norma wyrobu : **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji ¹⁰:
nie dotyczy

7b.Krajowa ocena techniczna :
ITB-KOT-2017/0048 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej :
Instytut Techniki Budowlanej

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu ⁸ :
Certbud Sp. z o.o. , ul. Mokotowska 46/8 00-543 Warszawa
 numer jednostki **PCA-AC158**
 numer certyfikatu **AC158-UWB-Z1098**

8. Deklarowane właściwości użytkowe :

Rodzaj podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} , mm	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z podłoża, kN		
		KTP 8	KTM 8	KTS 8
Beton klasy C 12/15 ²	25	0,5	0,6	0,75
Beton klasy C 16/20 ÷ C50/60 ²	25	0,75	0,9	1,2
Cegła ceramiczna pełna ³	25	0,5	0,6	0,6
Cegła ceramiczna perforowana pionowo ⁴	25	0,3	0,4	0,4
Cegła silikatowa pełna ⁵	25	0,5	0,6	0,6
Cegła silikatowa z otworami ⁶	25	0,5	0,75	0,75
Beton kruszywowy ⁷	45	0,5	0,75	0,9
Autoklawizowany beton komórkowy AAC2 ⁸	45	0,5	0,75	0,9
Autoklawizowany beton komórkowy AAC7 ⁹	45	0,6	0,9	0,9

Rodzaj podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} , mm	Nośność charakterystyczna na wyrywanie z podłoża, kN	
		KTP 10	KTM 10
Beton klasy C 12/15 ²	30	0,3	0,4
Beton klasy C 16/20 ÷ C50/60 ²	30	0,6	0,75
Cegła ceramiczna pełna ³	30	0,4	0,4
Cegła ceramiczna perforowana pionowo ⁴	30	0,3	0,3
Cegła silikatowa pełna ⁵	30	0,4	0,4
Cegła silikatowa z otworami ⁶	30	0,4	0,4
Beton kruszywowy ⁷	50	0,6	0,6
Autoklawizowany beton komórkowy AAC2 ⁸	50	0,6	0,6
Autoklawizowany beton komórkowy AAC7 ⁹	50	0,6	0,6

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Oznaczenie typu łącznika					Uwagi ¹¹
	KTP 8	KTM 8	KTP 10	KTM 10	KTS 8	
Nominalna średnica wiertła d_{o1} , mm	8	8	10	10	8	Nie dotyczy
Minimalna głębokość otworu h_1 , mm	$\geq 30^{12}$ $\geq 50^{13}$	$\geq 30^{12}$ $\geq 50^{13}$	$\geq 35^{12}$ $\geq 55^{13}$	$\geq 35^{12}$ $\geq 55^{13}$	$\geq 30^{12}$ $\geq 50^{13}$	
Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} , mm	$\geq 25^{12}$ $\geq 45^{13}$	$\geq 25^{12}$ $\geq 45^{13}$	$\geq 30^{12}$ $\geq 50^{13}$	$\geq 30^{12}$ $\geq 50^{13}$	$\geq 25^{12}$ $\geq 45^{13}$	
Minimalna grubość podłoża	100	100	100	100	100	
Minimalny rozstaw łączników, mm	100	100	100	100	100	
Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża, mm	100	100	100	100	100	
Powłoka cynkowa stalowych elementów ¹⁴	powłoka cynkowa o grubości $\leq 5\mu\text{m}^{15}$					
Kształt i wymiary	zgodne z załącznikiem do KOT-2017/0048 wydanie 1					

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał (a) :

PREZES

Marck Powaga

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Wrocław 28.04.2017

(miejsce i data wydania)

(podpis)

¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz.1966)producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.

² Beton zwykły, klasa C12/15 +C50/60 wg normy PN-EN 206+A1:2016

³ Cegła ceramiczna pełna wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20,0N N/mm² (klasa nie mniejsza niż 20) i gęstości nie mniejszej niż 2000 kg/m³

⁴ Cegła ceramiczna perforowana pionowo wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 12,0 N/mm² (klasa nie niższa niż 12), o grubości ścianki nie mniejszej niż 10 mm i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1200 kg/m³

⁵ Cegła silikatowa pełna o klasie nie niższej niż 20 , wg normy PN-EN 771-2+A1:2015

⁶ Cegła silikatowa z otworami wg normy PN-EN 771-2+A1:2015, o klasie nie niższej niż 12, o grubości ścianki nie mniejszej niż 20 mm i gęstości objętościowej nie mniejszej niż 1600 kg/m³

⁷ Beton kruszywowy o klasie nie niższej niż 5, wg normy PN-EN 771-3+A1:2015, o gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 880 kg/m³

⁸ Autoklawizowany beton komórkowy o klasie gęstości nie niższej niż 2 i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³ , wg normy PN-EN 771-4+A1:2015

⁹ Autoklawizowany beton komórkowy o klasie gęstości nie niższej niż 3,5 i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 650 kg/m³ , wg normy PN-EN 771-4+A1:2015

¹⁰ wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.

¹¹ W przypadku zastosowania przepisu § 5 ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wykazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.

¹² W przypadku podłoży : beton zwykły, cegła ceramiczna pełna, cegła ceramiczna perforowana pionowo, cegła silikatowa pełna, cegła silikatowa z otworami

¹³ W przypadku podłoży: beton kruszywowy i autoklawizowany beton komórkowy

¹⁴ stal zwykła, węglowa ,charakteryzującej się wartością charakterystyczną granicy plastyczności $R_{e} \geq 190 \text{N/mm}^2$ oraz wartością charakterystyczną wytrzymałości na rozciąganie $R_m \geq 310 \text{N/mm}^2$ i pokryte elektrolityczną powłoką cynkową wg normy PN-EN ISO 4042:2001 o grubości nie mniejszej niż 5 μ .

¹⁵ Powłoka grubości nie mniejszej niż 5 μ m, wg normy PN-EN ISO 4042:2001